

CW 617N

CEM

| Appellations normalisées | | Composition chimique | | | |
|--------------------------|-----------------|----------------------|----------|------------|--------|
| m Lego | CEM | Eléments | % moy. | Impuretés | % max. |
| EN 12164 | CW617N | Cu | 58.6 | Fe | 0.30 |
| EN 12165 | CW617N | Pb | 2.25 | Sn | 0.30 |
| EN 12167 | CW617N | | | Ni | 0.30 |
| DIN 17660 | CuZn40Pb2-2.040 | | | Si | 0.015 |
| EN 12165 | C3771 | | | Al | 0.05 |
| | | | | Autre | 0.20 |
| | | Zn | le reste | Total maxi | |

Applications typiques

Laitons de décolletage et de matriçage. Chauffage, robinetterie, serrurerie

| Caractéristiques physiques à 20 °C | | Caractéristiques techniques | |
|--|------|-----------------------------------|---------|
| Masse volumique (g/cm ³) | 8.4 | Conductivité thermique (W/m.K) | 117 |
| Module de Young (Gpa) | 97 | Capacité thermique (J/Kg.K) | 377 |
| Module de Coulomb (Gpa) | 35.3 | Intervalle de solidification (°C) | 880-895 |
| Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C) | 21 | Température de détente (°C) | 250-350 |
| Coefficient de frottement de glissement | | Température de matriçage (°C) | 650-800 |
| Coefficient de frottement d'adhésion | | Température de recuit (°C) | 450-600 |

| Caractéristiques : | mécaniques | | | | | électriques | | |
|--------------------|--------------|----------|-------|-----|----|-----------------------------------|---------------------------|-------------|
| | Rp 0,2 (Mpa) | Rm (Mpa) | A (%) | HB | HV | Résilience (daJ/cm ²) | Conductivité (% I.A.C.S.) | Résistivité |
| Etiré / traité | 330 | 450 | 23 | 125 | | | 27 | 6.4 |
| Brut de presse | 170 | 420 | 32 | 92 | | | | |

| Aptitudes générales | | | Aptitudes au brasage et au soudage | |
|--|----------------|----------------|------------------------------------|----------------|
| Déformation à chaud | 100 | Exceptionnelle | Brasage | |
| Déformation à froid | 50 | Bon | Tendre | Excellent |
| Décolletage | 90 | Excellent | Fort | Bon |
| Résistance à la corrosion | Non recommandé | | Soudage | |
| Pourcentage d'aptitude générale : 80% | | | Chalumeau oxy-acétylénique | Non recommandé |
| | | | Arc électrode (atmos. Gaz.) | Non recommandé |
| | | | Arc électrode enrobée | Non recommandé |
| | | | Arc dioxyde de carbone | Non recommandé |
| Dimensions plats et méplats sur consultation | | | Par résistance | Non recommandé |

| Plages de fabrication (mm) | | | |
|----------------------------|------------|-----------|-----------|
| | Rond | Carré | Hexagonal |
| Lingot | | | |
| Brut de presse | de 15 à 84 | | |
| Etiré / traité | de 6 à 83 | de 6 à 60 | de 6 à 72 |