



## A088

DORMER



### Coffret de forets extra-court A022 en HSS, revêtement TiN en pointe

Coffret robuste contenant 24 diamètres différents de forets extra-courts A022. Les forets conviennent à la fois au perçage sur machines et manuel dans de nombreuses applications. Le revêtement TiN en pointe améliore les performances et prolonge la durée de vie de l'outil.

HSS	DIN ANSI	2.5×D
135°		
20-35°		DC h8

A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret.

Produit	Nr.	A	B	C
A0882005	2005	A022	24	1.0 mm - 10.5 mm x 0.5 mm + 3.3 mm, 4.2 mm, 6.8 mm, 10.2 mm

## A095

DORMER



### Coffret de forets courts A002 en HSS, revêtement TiN en pointe

Coffrets utile en plastique avec différentes tailles métriques, par incréments de 0,5 mm, de nos forets A002. Le coffret regroupe tous les forets ensemble, avec les tailles clairement affichées pour une sélection plus facile. Les forets conviennent à la fois aux machines et aux appareils portatifs. Le revêtement TiN en pointe améliore les performances et prolonge la durée de vie de l'outil.

HSS	DIN 338	4×D
118°		
20-35°		DC h8

1.0mm =< DC >= 2.9mm avec pointe 4 facettes à 118°. A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret.

Produit	Nr.	A	B	C
A09518	18	A002	29	1/16 inch - 1/2 inch x 1/64 inch
A09520	20	A002	15	1/16 inch - 1/2 inch x 1/32 inch
A095200	200	A002	24	1.0 mm - 10.5 mm x 0.5 mm + 3.3 mm, 4.2 mm, 6.8 mm, 10.2 mm
A095201	201	A002	19	1.0 mm - 10.0 mm x 0.5 mm
A095202	202	A002	51	1.0 mm - 6.0 mm x 0.1 mm
A095203	203	A002	41	6.0 mm - 10.0 mm x 0.1 mm
A095204	204	A002	25	1.0 mm - 13.0 mm x 0.5 mm
A095206	206	A002	29	1.0 mm - 13.0 mm x 0.5 mm + 3.3 mm, 4.2 mm, 6.8 mm, 10.2 mm
A095209	209	A002	91	1.0 mm - 10.0 mm x 0.1 mm



## A087

DORMER



### Coffret de forets courts A002 en HSS, revêtement TiN en pointe

Coffret compact facile à transporter contenant 19 diamètres différents de forets populaires A002, avec les tailles clairement affichées pour en faciliter la sélection. Les forets conviennent à la fois au perçage sur machines et manuel ainsi que pour de nombreuses applications. Le revêtement TiN en pointe améliore les performances et prolonge la durée de vie de l'outil.

HSS	DIN 338	4×D
118°		
λ20-35°		DC h8

A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret. 1.0mm =< DC >= 2.9mm avec pointe 4 facettes à 118°.

Produit	Nr.	A	B	C
A087201	201	A002	19	1.0 mm - 10.0 mm x 0.5 mm

## A094

DORMER



### Coffret de forets courts A002 en HSS, revêtement TiN en pointe

Coffret rotatif contenant des forets A002 de différents diamètres métriques astucieusement conçu pour faciliter la sélection de la taille requise. Faites pivoter le dessus en plastique transparent jusqu'à ce que la taille requise soit mise en évidence par le trou dans le boîtier, et retournez l'ensemble pour retirer le foret.

HSS	DIN 338	4×D
118°		
λ20-35°		DC h8

A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret. 1.0mm =< DC >= 2.9mm avec pointe 4 facettes à 118°.

Produit	Nr.	A	B	C
A094413	413	A002	13	1.5 mm - 6.5 mm x 0.5 mm + 3.3 mm, 4.2 mm
A094419	419	A002	19	1.0 mm - 10.0 mm x 0.5 mm



# A089



### Coffret de forets courts A002 en HSS, revêtement TiN en pointe

Coffret pratique contenant 5 diamètres différents de forets populaires A002. Les forets conviennent à la fois au perçage sur machines et manuel dans de nombreuses applications. Le revêtement TiN en pointe améliore les performances et prolonge la durée de vie de l'outil.


A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret.

Produit	Nr.	A	B	C
A08910	10	A002	5	A0024.0, A0025.0, A0026.0, A0028.0, A00210.0



## A099

DORMER



### Présentoir de comptoir avec forets courts A002 en HSS, revêtement TiN en pointe

Présentoir autonome de comptoir contenant une large gamme de tailles de forets A002. Conçu pour être posé sur un comptoir ou toute autre surface plane appropriée pour un affichage bien visible et où les forets peuvent être facilement retirés en cas de besoin. Facile à recharger avec d'autres forets A002, il vous rendra service pendant des années.

HSS	DIN 338	4xD
118°	TiN-Tip	
λ 20-35°		DC h8

1.0mm =< DC >= 2.9mm avec pointe 4 facettes à 118°. A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret.

Produit	Nr.	A	B	C
A099F1	F1	A002	380	5 x (13/32, 7/16, 15/32, 1/2) inch; 10 x (5/64, 7/64, 9/64, 11/64, 13/64, 15/64, 17/64, 9/32, 19/64, 5/16, 21/64, 11/32, 23/64, 3/8) inch; 20 x (1/16, 7/32, 1/4) inch; 30 x 3/32 inch; 40 x (5/32, 3/16) inch; 50 x 1/8 inch
A099M1	M1	A002	340	5 x (10.50, 11.00, 11.50, 12.00, 12.50, 13.00) mm; 10 x (1.50, 2.50, 3.50, 4.50, 5.50, 6.50, 7.00, 7.50, 8.00, 8.50, 9.00, 9.50, 10.00) mm; 20 x (1.00, 5.00, 6.00) mm; 30 x 2.00 mm; 40 x 4.00 mm; 50 x 3.00 mm

## A099

DORMER



### Présentoir Drillboy avec forets courts A002 en HSS, revêtement TiN en pointe

Présentoir autonome de comptoir contenant une large gamme de tailles de forets A002. Conçu pour être posé sur un comptoir ou toute autre surface plane appropriée pour un affichage bien visible et où les forets peuvent être facilement retirés en cas de besoin. Facile à recharger avec d'autres forets A002, il vous rendra service pendant des années.

HSS	DIN 338	4xD
118°	TiN-Tip	
λ 20-35°		DC h8

1.0mm =< DC >= 2.9mm avec pointe 4 facettes à 118°. A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret.

Produit	Nr.	A	B	C
A099DRILLBOY	DRILLBOY	A002	43	3 x (3.0 mm, 3.3 mm, 3.5 mm, 4.0 mm) + 2 x (4.2 mm, 4.5 mm, 5.0 mm, 5.5 mm, 6.0 mm, 6.5 mm, 6.8 mm, 7.0 mm, 7.5 mm, 8.0 mm) + 8.5 mm, 9.0 mm, 9.5 mm, 10.0 mm, 10.2 mm, 10.5 mm, 11.0 mm, 11.5 mm, 12.0 mm, 12.5 mm, 13.0 mm



## A199

DORMER



### Présentoir de comptoir avec forets courts A100 en HSS

Présentoir autonome de comptoir contenant une large gamme de tailles de forets A100. Conçu pour être posé sur un comptoir ou toute autre surface plane appropriée pour un affichage bien visible et où les forets peuvent être facilement retirés en cas de besoin. Facile à remplir avec d'autres forets A100, il vous rendra service pendant des années.

HSS	DIN 338	4xD
118°	ST	
20-35°		DC h8

A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret.

Produit	Nr.	A	B	C
A199F1	F1	A100	380	5 x (13/32, 7/16, 15/32, 1/2) inch; 10 x (5/64, 7/64, 9/64, 11/64, 13/64, 15/64, 17/64, 9/32, 19/64, 5/16, 21/64, 11/32, 23/64, 3/8) inch; 20 x (1/16, 7/32, 1/4) inch; 30 x 3/32 inch; 40 x (5/32, 3/16) inch; 50 x 1/8 inch
A199M1	M1	A100	340	5 x (10.50, 11.00, 11.50, 12.00, 12.50, 13.00) mm; 10 x (1.50, 2.50, 3.50, 4.50, 5.50, 6.50, 7.00, 7.50, 8.00, 8.50, 9.00, 9.50, 10.00) mm; 20 x (1.00, 5.00, 6.00) mm; 30 x 2.00 mm; 40 x 4.00 mm; 50 x 3.00mm

## A080

DORMER



### Présentoir vide

Présentoir fourni vide afin que les forets puissent être achetés séparément en choisissant les quantités en fonction des ventes au comptoir. Il est en plastique rouge marqué du logo Dormer et d'une image de différents forets Dormer. Les diamètres des forets sont indiqués sur les trois étagères.

Présentoir vide.

Produit	Nr.	C
A080M1EMPTY	M1EMPTY	(1.00, 1.50, 2.00, 2.50, 3.00, 3.50, 4.00, 4.50, 5.00, 5.50, 6.00, 6.50, 7.00, 7.50, 8.00, 8.50, 9.00, 9.50, 10.00, 10.50, 11.00, 11.50, 12.00) mm
A080F1EMPTY	F1EMPTY	(1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32, 11/64, 3/16, 13/64, 7/32, 15/64, 1/4, 17/64, 9/32, 19/64, 5/16, 21/64, 11/32, 3/8, 13/32, 7/16, 1/2) inch



# A190



## Coffret de forets courts A100 en HSS, finition avec traitement vapeur

Coffret pratique en plastique contenant des forets courts A100 avec pointe conventionnelle à 118°. Fourni en jeux de tailles métriques par incréments de 0,1 mm ou 0,5 mm et en pouces rangés pour faciliter la sélection de la taille de foret.

HSS	DIN 338	4xD
118°		
λ 20-35°		DC h8

A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret. DC ≤ 1mm; 3/64"; N60 Brillant.

Produit	Nr.	A	B	C
A1903	3	A100	21	1/16 inch - 3/8 inch x 1/64 inch
A19012	12	A100	60	No.1 - No.60
A19018	18	A100	29	1/16 inch - 1/2 inch x 1/64 inch
A19020	20	A100	15	1/16 inch - 1/2 inch x 1/32 inch
A190201	201	A100	19	1.0 mm - 10.0 mm x 0.5 mm
A190202	202	A100	51	1.0 mm - 6.0 mm x 0.1 mm
A190203	203	A100	41	6.0 mm - 10.0 mm x 0.1 mm
A190204	204	A100	25	1.0 mm - 13.0 mm x 0.5 mm
A190206	206	A100	29	1.0 mm - 13.0 mm x 0.5 mm + 3.3 mm, 4.2 mm, 6.8 mm, 10.2 mm
A190209 <sup>1)</sup>	209	A100	91	1.0 mm - 10.0 mm x 0.1 mm

<sup>1)</sup> Vendu en 2 boîtes: boîte 1 contient les tailles (1.0-5.9 x 0.1mm); boîte 2 contient les tailles (6.0-10.0 x 0.1mm).



## A191



### Coffret de forets courts A100 en HSS, finition avec traitement vapeur

Coffret contenant des forets A100 de différents diamètres métriques dans un boîtier compact facile à transporter avec des tailles clairement affichées et une sélection de forets plus facile. Forets courts A100 avec pointe conventionnelle à 118°. Fourni en jeux de tailles métriques ou en pouces dans un boîtier en plastique pratique qui facilite la sélection de la taille de foret.

HSS	DIN 338	4xD
118°	ST	
20-35°	R	DC h8

A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret. DC <= 1mm; 3/64"; N60 Brillant.

Produit	Nr.	A	B	C
A19131M	31M	A100	20	0.3 mm - 1.0 mm x 0.05 mm + 0.38 mm, 0.52 mm, 0.58 mm, 0.78 mm, 0.82 mm
A19161-80	61-80	A100	20	No.61 - No. 80

## A191



### Coffret rotatif de forets courts A100 en HSS, finition avec traitement vapeur

Coffret rotatif contenant des forets A100 de différents diamètres métriques astucieusement conçu pour faciliter la sélection de la taille requise. Faites pivoter le dessus en plastique transparent jusqu'à ce que la taille requise soit mise en évidence par le trou dans le boîtier, et retournez l'ensemble pour retirer le foret.

HSS	DIN 338	4xD
118°	ST	
20-35°	R	DC h8

A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret. DC <= 1mm; 3/64"; N60 Brillant.

Produit	Nr.	A	B	C
A191413	413	A100	13	1.5 mm - 6.5 mm x 0.5 mm + 3.3 mm, 4.2 mm
A191419	419	A100	19	1.0 mm - 10.0 mm x 0.5 mm



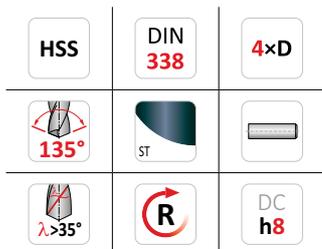
## A188

DORMER



### Coffret de forets courts A108 en HSS, finition avec traitement vapeur

Coffret utile en plastique avec différentes tailles, par incréments de 0,5 mm, de nos forets A108. Peut être utilisé dans de nombreuses applications sur machine et manuelles.



A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret. DC > 1.5mm; 1/16" avec affûtage en croix.

Produit	Nr.	A	B	C
A188201	201	A108	19	1.0 mm - 10.0 mm x 0.5 mm
A188204	204	A108	25	1.0 mm - 13.0 mm x 0.5 mm

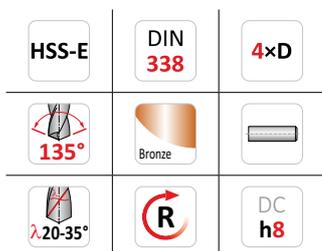
## A295

DORMER



### Coffret de forets courts A777 en HSS-E (8% cobalt), finition avec traitement bronze

Coffret utile en plastique avec différentes tailles, par incréments de 0,5 mm, de nos forets A777. Il regroupe tous les forets ensemble et dans l'ordre, avec les tailles clairement affichées pour une sélection plus facile. Les forets A777 sont conçus avec une pointe à 135° avec affûtage en croix pour aider à centrer automatiquement le foret et réduire les forces de coupe.



A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret. DC ≤ 1.4mm avec pointe 4 facettes.

Produit	Nr.	A	B	C
A295219	219	A777	19	1.0 mm - 10.0 mm x 0.5 mm
A295225	225	A777	25	1.0 mm - 13.0 mm x 0.5 mm



## A296

DORMER



### Coffret de forets à centrer en HSS

Coffret de cinq forets à centrer qui sont livrés dans un boîtier en plastique pratique pour garder tous vos forets ensemble. Les deux extrémités de perçage procurent plus de productivité par outil.

A296200 - 118° de pointe DIN333A, A296225 - 120° de pointe BS328. A=Types dans le coffret, B=Quantité dans le coffret, C=Diamètres dans le coffret.

Produit	Nr.	A	B	C
A296200	200	A200	5	1.00 mm, 2.00 mm, 2.50 mm, 3.15 mm, 4.00 mm
A296225	225	A225	5	BS1, BS2, BS3, BS4, BS5

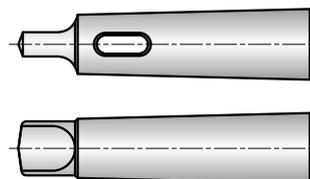
## M150

DORMER



### Cône de réduction, trempé

Adaptateur utilisé pour permettre aux forets avec des queues coniques plus petites d'être maintenues dans des broches de machines avec des cônes morse plus grands.



K= cône morse extérieur; K1=cône morse intérieur.

Produit	Nr.	K = Nr.	K1 = Nr.
M1501-0	10	Nr. 1	Nr. 0
M1502-1	21	Nr. 2	Nr. 1
M1503-1	31	Nr. 3	Nr. 1
M1504-1	41	Nr. 4	Nr. 1
M1503-2	32	Nr. 3	Nr. 2
M1504-2	42	Nr. 4	Nr. 2
M1505-2	52	Nr. 5	Nr. 2
M1504-3	43	Nr. 4	Nr. 3
M1505-3	53	Nr. 5	Nr. 3
M1505-4	54	Nr. 5	Nr. 4
M1506-5	65	Nr. 6	Nr. 5



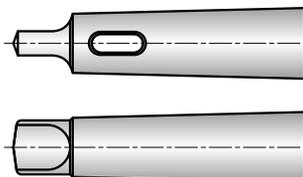
## M151

DORMER



### Cône de réduction, trempé

Adaptateur utilisé pour permettre aux forets avec des queues coniques plus petites d'être maintenues dans des broches de machines avec des cônes morse plus grands.



K= cône morse extérieur; K1=cône morse intérieur.

Produit	Nr.	K = Nr.	K1 = Nr.
M1511-0	10	Nr. 1	Nr. 0
M1512-1	21	Nr. 2	Nr. 1
M1513-1	31	Nr. 3	Nr. 1
M1514-1	41	Nr. 4	Nr. 1
M1513-2	32	Nr. 3	Nr. 2
M1514-2	42	Nr. 4	Nr. 2
M1515-2	52	Nr. 5	Nr. 2
M1514-3	43	Nr. 4	Nr. 3
M1515-3	53	Nr. 5	Nr. 3
M1515-4	54	Nr. 5	Nr. 4
M1516-5	65	Nr. 6	Nr. 5

## M152

DORMER



### Extracteur de foret

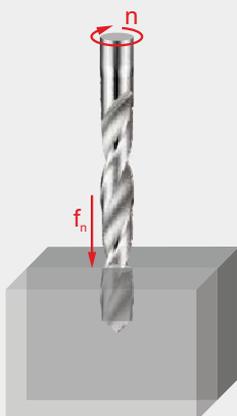
Extracteur utilisé pour éjecter les forets à queue conique des broches de machines et des manchons à queue cône morse.



Produit	Nr.
M1520	Nr. 0
M15212	Nr. 1 + 2
M15234	Nr. 3 + 4
M15245	Nr. 4 + 5
M1526	Nr. 6



## TABLEAU DES AVANCES POUR LES FORETS MONOBLOCS



Avance par tour ( $f_n$  en mm/tr)  
Ajuster ces valeurs de  $\pm 25\%$  selon les conditions de travail.

### Comment trouver l'avance par tour ( $f_n$ ) grâce à ce tableau :

1. Rechercher le code Alpha sur la page produit (par ex. 46J, « J » étant le code Alpha).
2. Trouver le diamètre le plus proche de celui recherché pour votre application (première ligne du tableau).
3. Rechercher votre code Alpha dans la colonne gauche du tableau.
4. La cellule à l'intersection de la colonne Diamètre et de la ligne code Alpha indique l'avance par tour ( $f_n$ ).

		ø DC (mm)																		
		0.15	0.50	1.00	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	15.00	16.00	20.00	25.00	30.00	40.00	50.00	100.00
Avances	A	0.003	0.006	0.012	0.023	0.029	0.032	0.036	0.042	0.054	0.062	0.069	0.082	0.086	0.110	0.125	0.135	0.155	0.175	0.263
	B	0.004	0.007	0.014	0.028	0.037	0.041	0.046	0.053	0.067	0.080	0.090	0.103	0.108	0.135	0.153	0.165	0.188	0.208	0.312
	C	0.004	0.008	0.015	0.032	0.044	0.050	0.056	0.064	0.080	0.098	0.110	0.125	0.130	0.160	0.180	0.195	0.220	0.240	0.360
	D	0.004	0.008	0.016	0.038	0.053	0.060	0.068	0.078	0.098	0.119	0.130	0.149	0.155	0.188	0.210	0.228	0.253	0.275	0.413
	E	0.004	0.009	0.017	0.043	0.062	0.071	0.080	0.092	0.115	0.140	0.150	0.173	0.180	0.215	0.240	0.260	0.285	0.310	0.465
	F	0.005	0.009	0.018	0.050	0.073	0.084	0.095	0.109	0.138	0.165	0.178	0.202	0.210	0.248	0.275	0.295	0.320	0.343	0.515
	G	0.005	0.010	0.019	0.056	0.084	0.096	0.109	0.126	0.160	0.190	0.205	0.231	0.240	0.280	0.310	0.330	0.355	0.375	0.563
	H	0.005	0.010	0.020	0.066	0.102	0.116	0.130	0.150	0.190	0.228	0.243	0.271	0.280	0.320	0.355	0.375	0.398	0.418	0.627
	I	0.005	0.011	0.021	0.076	0.119	0.134	0.150	0.173	0.220	0.265	0.280	0.310	0.320	0.360	0.400	0.420	0.440	0.460	0.690
	J	0.006	0.012	0.024	0.084	0.135	0.152	0.170	0.197	0.250	0.298	0.315	0.349	0.360	0.405	0.445	0.465	0.485	0.503	0.755
	K	0.007	0.013	0.026	0.092	0.150	0.170	0.190	0.220	0.280	0.330	0.350	0.388	0.400	0.450	0.490	0.510	0.530	0.545	0.818
	L	0.007	0.014	0.028	0.101	0.165	0.186	0.208	0.240	0.305	0.360	0.385	0.419	0.430	0.485	0.525	0.545	0.568	0.588	0.882
	M	0.008	0.015	0.030	0.110	0.180	0.202	0.225	0.260	0.330	0.390	0.420	0.450	0.460	0.520	0.560	0.580	0.605	0.630	0.945
	N	0.008	0.016	0.032	0.119	0.195	0.218	0.242	0.280	0.355	0.420	0.455	0.481	0.490	0.555	0.595	0.615	0.642	0.672	1.008
	S	0.002	0.004	0.008	0.014	0.020	0.025	0.030	0.037	0.050	0.080	0.100	0.123	0.130	0.150	0.170	0.190	0.220	0.240	–
	T	0.004	0.008	0.015	0.028	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.110	0.130	0.160	0.170	0.190	0.210	0.230	0.260	0.275	–
	U	0.007	0.013	0.026	0.048	0.070	0.080	0.090	0.107	0.140	0.170	0.200	0.223	0.230	0.240	0.270	0.300	0.360	0.375	–
	V	0.010	0.019	0.038	0.069	0.100	0.115	0.130	0.153	0.200	0.250	0.280	0.310	0.320	0.340	0.400	0.440	0.510	0.530	–
	W	0.012	0.025	0.049	0.089	0.130	0.150	0.170	0.200	0.260	0.330	0.380	0.418	0.430	0.450	0.470	0.490	0.520	0.540	–
	X	0.014	0.028	0.056	0.103	0.150	0.180	0.210	0.250	0.330	0.420	0.480	0.533	0.550	0.580	–	–	–	–	–
Y	0.017	0.034	0.068	0.124	0.180	0.220	0.260	0.317	0.430	0.550	0.700	0.700	0.700	0.740	–	–	–	–	–	
Z	0.024	0.047	0.094	0.172	0.250	0.325	0.400	0.533	0.800	1.000	1.100	1.175	1.200	1.200	–	–	–	–	–	