

CuZn40Mn1Pb

HM1

Appellations normalisées		Composition chimique			
m Lego	HM1	Eléments	% moy.	Impuretés	% max.
EN 12164	CW720R	Cu	58	Fe	0.3
DIN 17660	2.0580	Pb	1.6	Al	0.2
BS 2872-2874	CZ136	Mn	1.05	Ni	0.6
				Sn	0.3
				Si	0.1
				Autre	
			le reste	Total maxi	0.3

Applications typiques

Laitons haute résistance. Architecture

Caractéristiques physiques à 20 °C		Caractéristiques techniques	
Masse volumique (g/cm ³)	8.4	Conductivité thermique (W/m.K)	120
Module de Young (Gpa)	100	Capacité thermique (J/Kg.K)	
Module de Coulomb (Gpa)		Intervalle de solidification (°C)	870-920
Coefficient d'expansion linéaire (20-300 °C)	21	Température de détente (°C)	
Coefficient de frottement de glissement		Température de matricage (°C)	650-750
Coefficient de frottement d'adhésion		Température de recuit (°C)	

Caractéristiques :	mécaniques					électriques		
Diamètre de référence 20 mm	Rp 0,2 (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)	HB	HV	Résillience (daJ/cm ²)	Conductivité (% I.A.C.S.)	Résistivité
Etiré / traité	370	500	20	150			7.5	23
Brut de presse								

Aptitudes générales			Aptitudes au brasage et au soudage	
Déformation à chaud	75	Très bon	Brasage	
Déformation à froid	35	Satisfaisant	Tendre	
Décolletage	80	Très bon	Fort	
Résistance à la corrosion	Satisfaisant		Soudage	
Pourcentage d'aptitude générale : 63%			Chalumeau oxy-acétylénique	
			Arc électrode (atmos. Gaz.)	
			Arc électrode enrobée	
			Arc dioxyde de carbone	
Dimensions plats et méplats sur consultation			Par résistance	

Plages de fabrication (mm)			
	Rond	Carré	Hexagonal
Lingot			
Brut de presse	de 15 à 84		
Etiré / traité	de 3 à 83	de 6 à 60	de 6 à 72